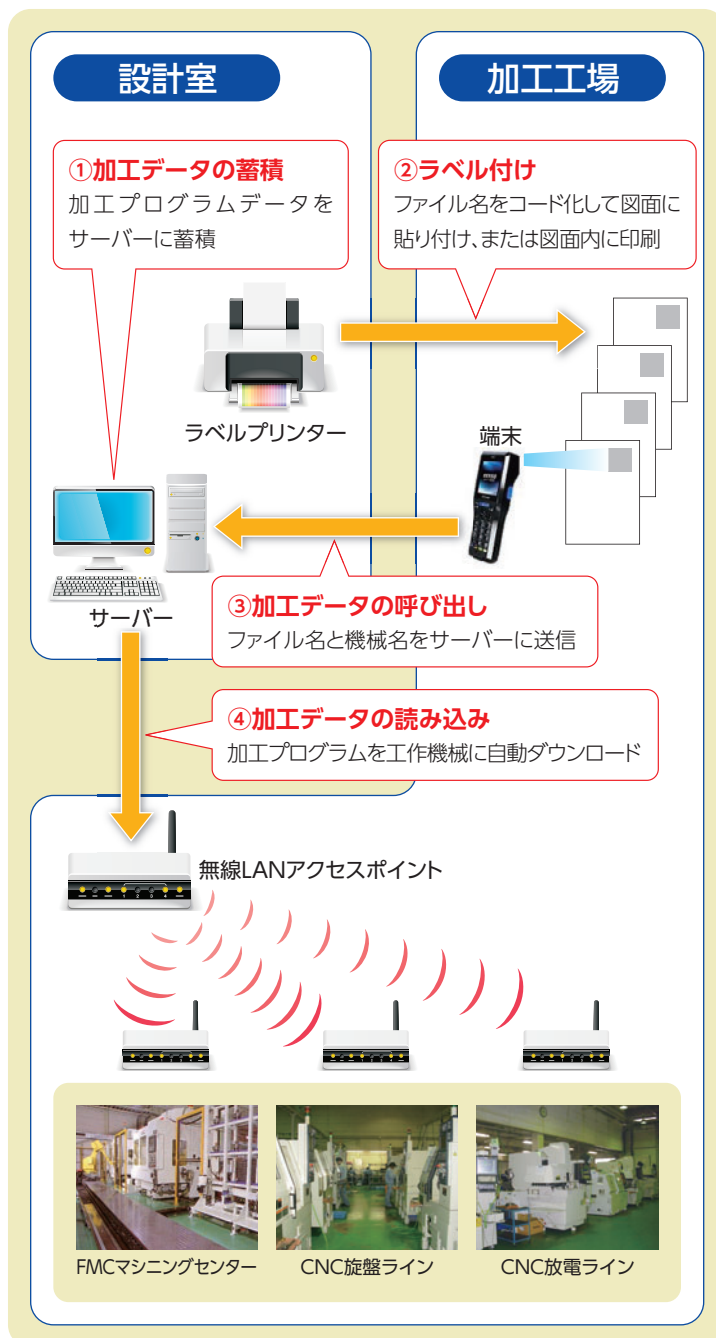


ニチダイ 金型製作ソリューション

生産性を高める最先端のS-MAXシステム



導入前

設計室

設計
・図面の作成のみ

生産ライン

プログラミング+加工
・その都度図面を読んでプログラミング
・必要に応じて人の手でデータを運搬

稼働率 80%

ベテラン作業員 3名

人件費 高い

導入後

設計室

設計+プログラミング
・プログラミング専門要員を配置
・プログラムをサーバーに保管

稼働率 90% (10%アップ)

生産ライン

加工
・サーバーからデータが自動配信

2年目社員 1名
派遣社員 1名

人件費 40%削減

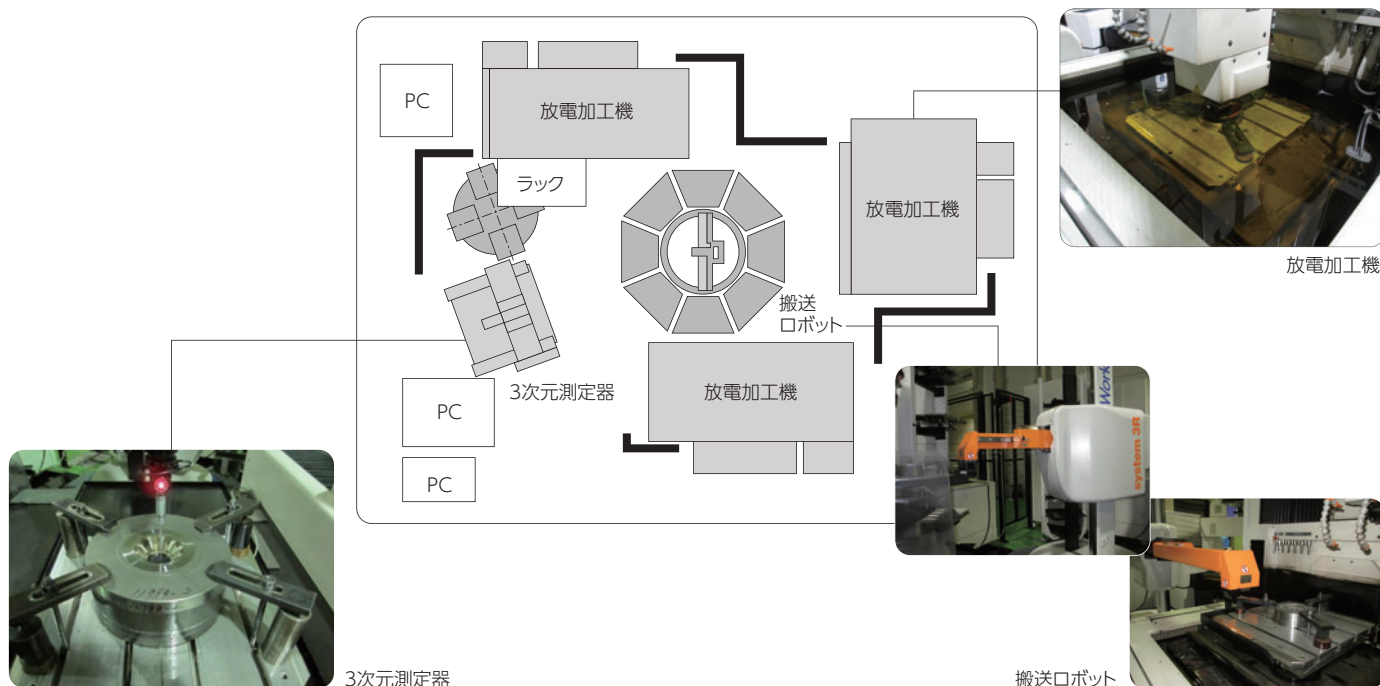
・作業の単純化
・作業の専任化
・加工プログラムの再現性

・生産効率の向上
・高品質・高精度の安定した製品の生産が可能

搬送システム

自動搬送ロボット仕様の放電加工機

- システム概要:放電加工機3台・3次元測定器(基準測定用)・搬送用ロボット・製品パレット15枚・電極ホルダー64個
- パレット番号・電極番号の登録による加工手順の設定
- 加工後、順番に自動的に金型を外し、次の金型・電極を搬送用ロボットが搬入
- 加工後の製品は3次元測定器で測定(図)し、誤差がある場合はそのまま再加工を実施
放電後の磨き代が適正になり金型の品質安定を図る



- ・IDチップに製品、電極情報、位置関係などを登録。
- ・加工プログラムをP/Cに登録し保存。
- ・金型品質の安定化を図る。

本 社
〒610-0341 京都府京田辺市薪北町田13
TEL.0774-62-3481 FAX.0774-62-3469

宇治田原工場
〒610-0201 京都府綴喜郡宇治田原町禪定寺塩谷14
TEL.0774-88-6311 FAX.0774-88-6321

熊谷営業所
〒360-0036 埼玉県熊谷市桜木町2-88
TEL.048-526-7381 FAX.048-526-7412

浜松営業所
〒433-8118 静岡県浜松市中区高丘西3-12-3 1階
TEL.053-430-0761 FAX.053-438-1288

名古屋営業所
〒465-0095 愛知県名古屋市中東区高社2-127 1F
TEL.052-726-9805 FAX.052-726-9803

京都営業所
〒610-0201 京都府綴喜郡宇治田原町禪定寺塩谷14
TEL.0774-88-6311 FAX.0774-88-6321

岡山営業所
〒700-0976 岡山県岡山市北区辰巳22-103TCKビル
TEL.086-244-6660 FAX.086-244-6663

熊本営業所
〒861-8039 熊本県熊本市東区長峰南1丁目1-7
TEL.096-387-6551 FAX.096-387-6552

NICHIDAI U.S.A. CORPORATION
15630 E State Route 12 Unit 4, Findlay, OH, 45840-9743, USA
TEL.1-419-423-7511 FAX.1-419-423-7512

NICHIDAI ASIA CO., LTD.
Amata Nakorn Industrial Estate Phase 8, 700/882 Moo 5, Tb.
Nhongkakha Ap. Phanthong Chonburi 20160, Thailand
TEL.66-38-185-080-1 FAX.66-38-185-079

(販売代理店)
SHANGHAI JUMBO CORPORATION
2-1202, 388 ZhongJiang Road, Shanghai 200062, China
TEL.86-21-6238-5073 FAX.86-21-5239-9260

NNF CORPORATION
ASC Bldg. 65-14, 1gongdan-ro 6-gil, Gumi-si, Gyeongbuk 730-906 Korea
TEL.82-54-461-1718 FAX.82-54-461-1719



株式会社 ニチダイ
NICHIDAI CORPORATION
精密成形技術のベストパートナー

URL: <http://www.nichidai.jp/>
Mail: eigyou@nichidai.co.jp

詳細は下記までお問合せください。
営業本部
TEL: 0774-88-6350